

5063154A

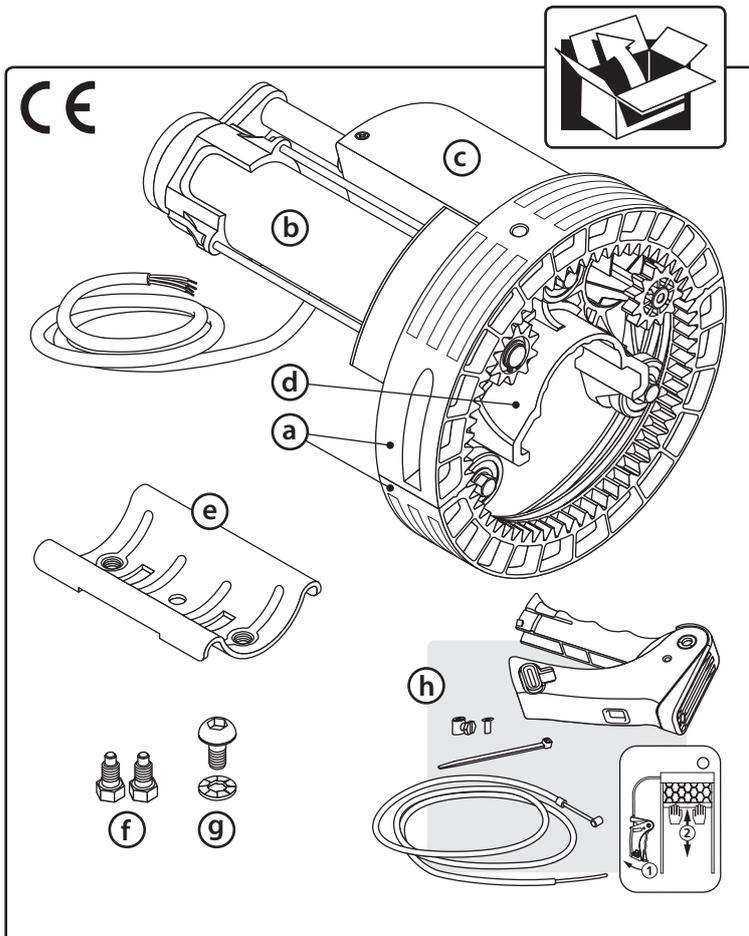
SOMFY SAS, 50 avenue du Nouveau Monde 74300 CLUSES - FRANCE - & (33) 4 50 96 70 00 - capital 20.000.000 € - RCS Bonneville 303.970.230

1 Gamme CENTREO - Caractéristiques techniques



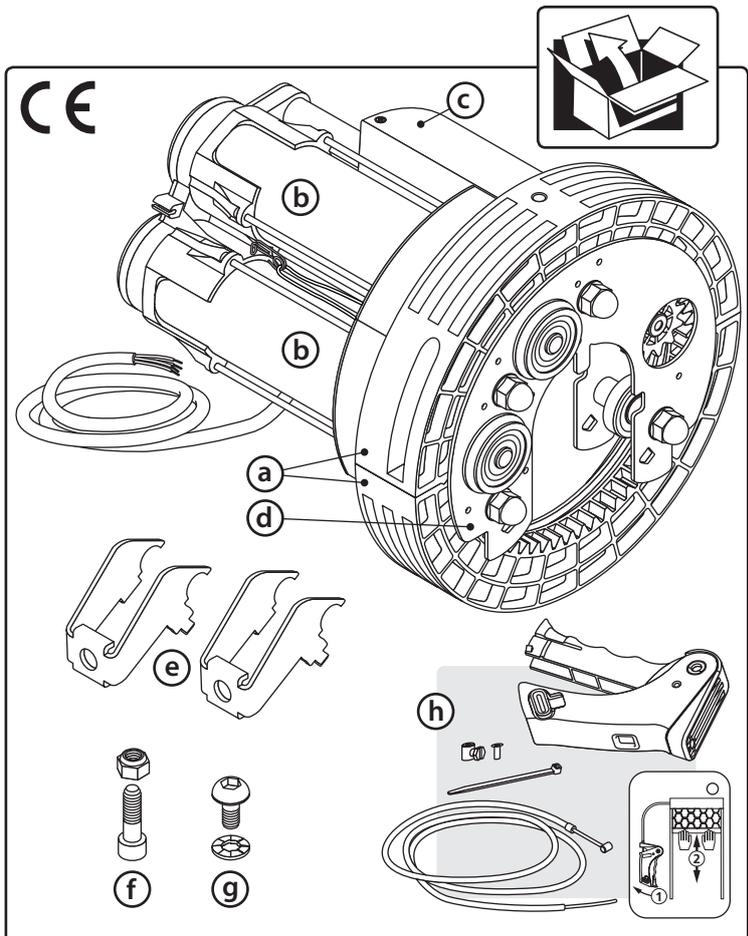
- Les abaques et limites d'utilisation de cette notice sont donnés à titre indicatif et varient en fonction des caractéristiques de chaque installation, notamment : type de tablier, frottements, conditions d'installation, variations de la tension d'alimentation, variations de couple dues à la cinématique du tablier et à la tension de ses ressorts. Ils ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité du vendeur ou du fabricant.
- Les valeurs ci-dessous sont données au couple nominal du moteur et pour un tablier correctement équilibré par ressorts.
- Utiliser la visserie fournie pour réaliser l'ensemble des opérations décrites dans ce document.

Désignation	Couple (N.m)	Alimentation	Ø couronne (mm)	Puissance (W)	Intensité (A)	Frein & Débrayage	Poids max. du rideau (kg) (avec équilibrage)		L max. (mm)		Poids (kg)	
							Ø200	Ø220	Ø240	Ø60		Ø76
CENTREO 1	75	230V - 50Hz	200 / 220	280	1.25	avec	160	150	X	342	X	6,5
CENTREO 2	100	230V - 50Hz	200 / 220 / 240	340	1.5	avec	220	200	180	357	342	6,8
CENTREO 3	140	230V - 50Hz	220 / 240	450	2	avec	X	255	230	372	357	7
CENTREO 4	200	230V - 50Hz	220 / 240	650	2.85	avec	X	350	330	342	342	10,5



Moteur avec fixation par bride

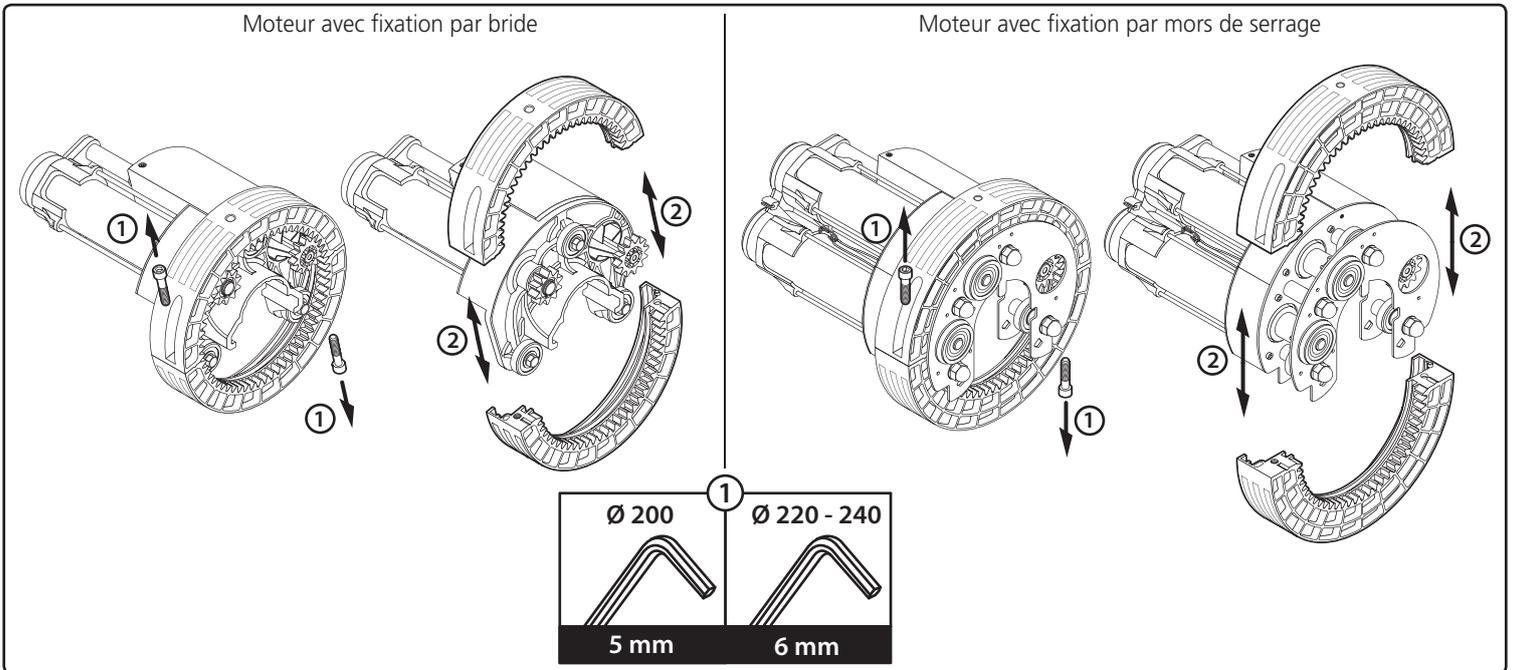
- a - Couronne en 2 parties
- b - Cartouche moteur
- c - Boîtier fins de course
- d - Embase moteur
- e - Bride de fixation
- f - 2 vis à téton HM10 x 20 ZnBl
- g - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBl + rondelle JZC10 ZnBl
- h - Kit poignée de débrayage



Moteur avec fixation par mors de serrage

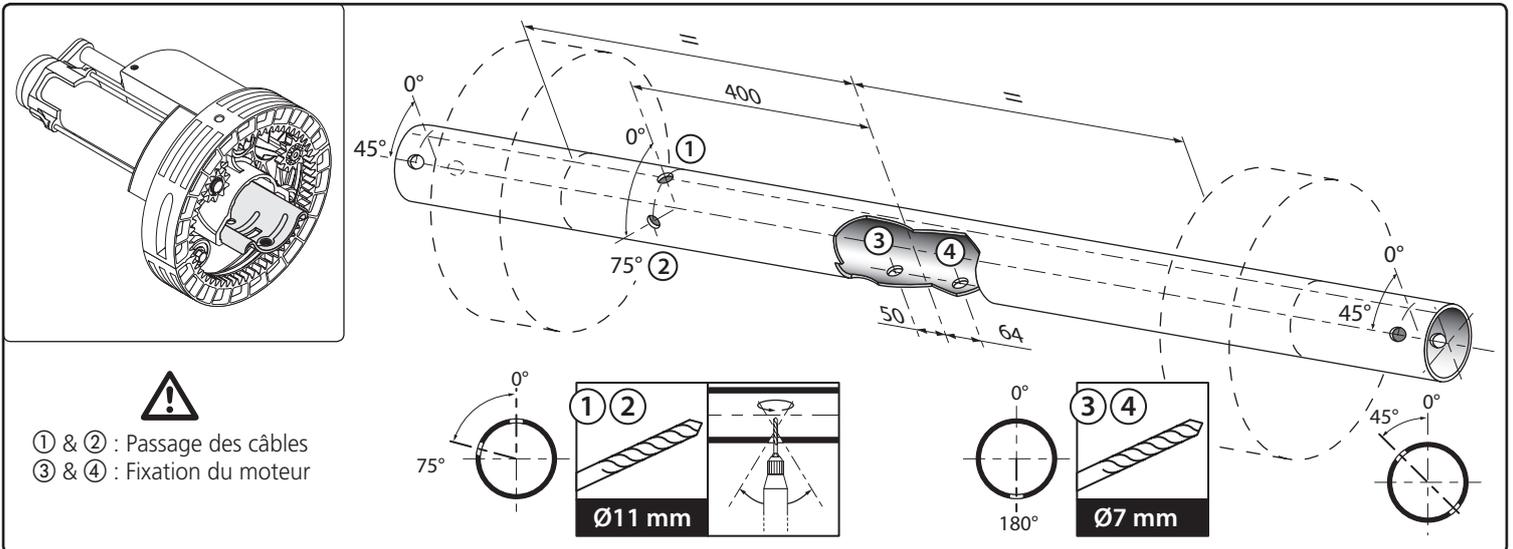
- a - Couronne en 2 parties
- b - Cartouches moteur
- c - Boîtier fins de course
- d - Embase moteur
- e - Mors de serrage
- f - 1 vis CHC M10 x 25 + écrou frein M10
- g - 1 vis CHC tête bombée M10 ZnBl + rondelle JZC10 ZnBl
- h - Kit poignée de débrayage

2 Démontage de la couronne

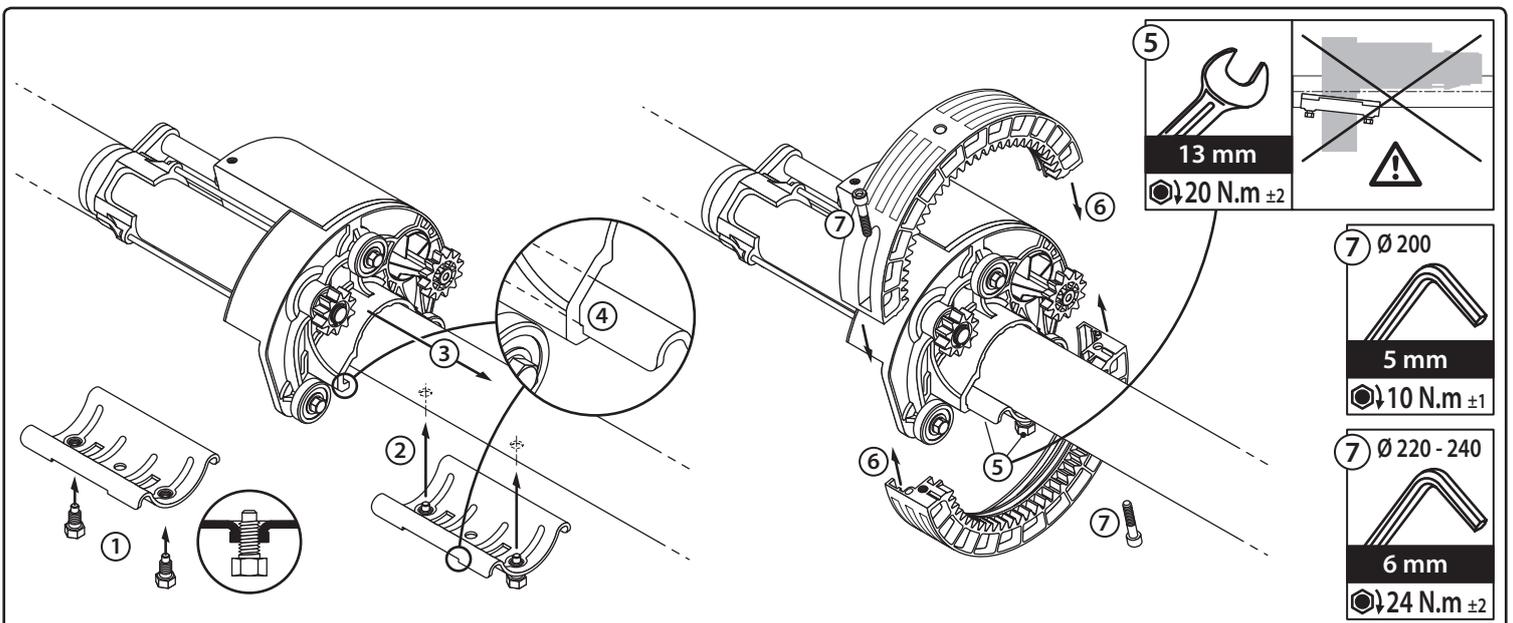


3 Installation

3.1 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par bride

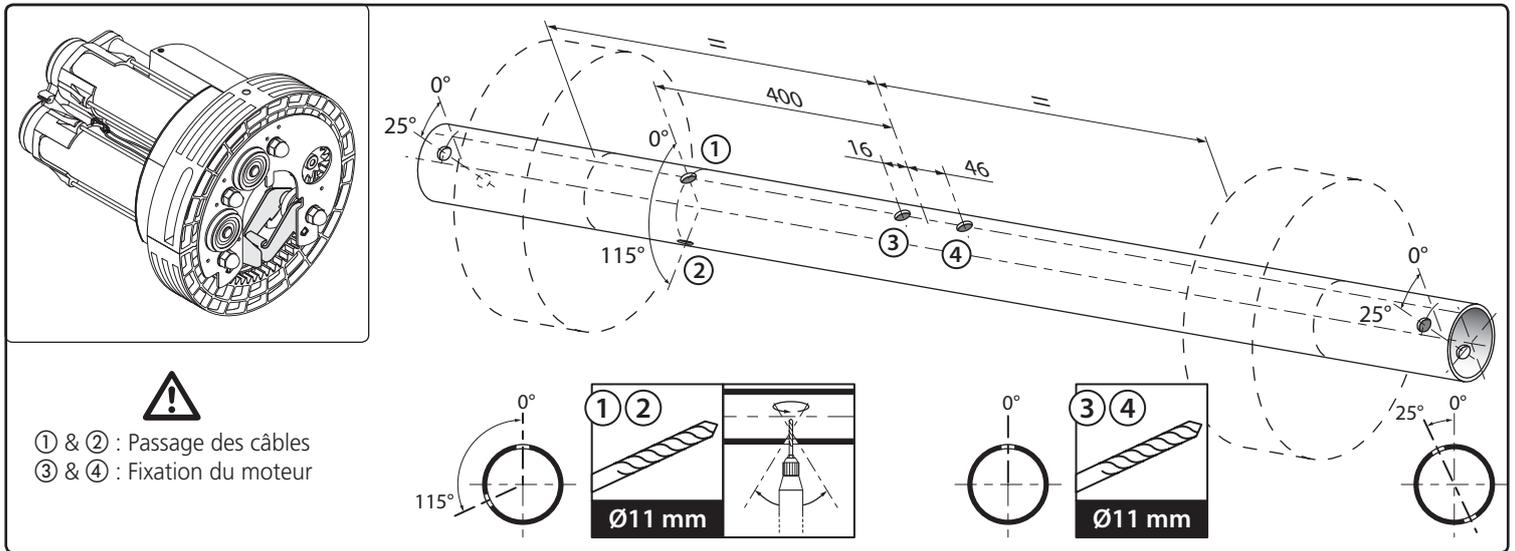


3.2 - Installation d'un moteur avec fixation par bride (étapes 1 à 7)

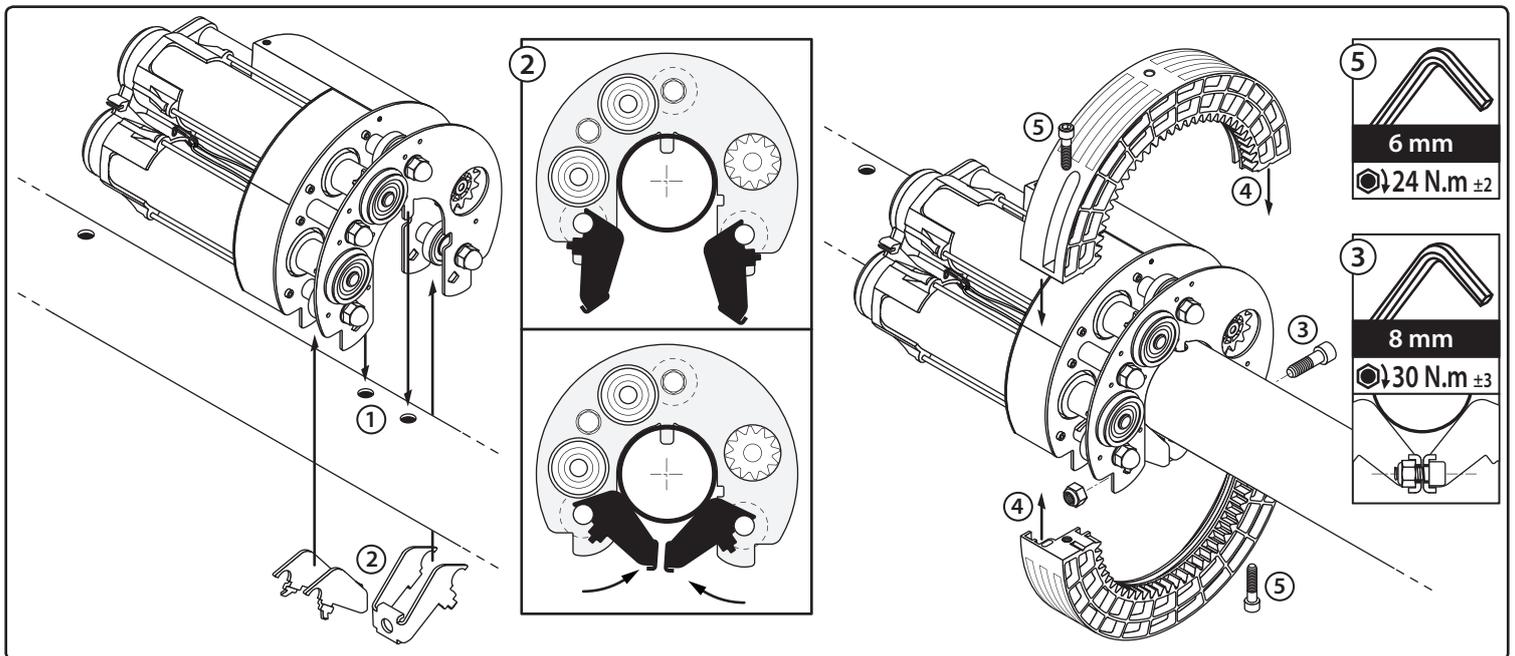


info Montage des adaptations pour tubes Ø48 - Ø42 - Ø34 mm : Voir la notice livrée avec le kit des adaptations.

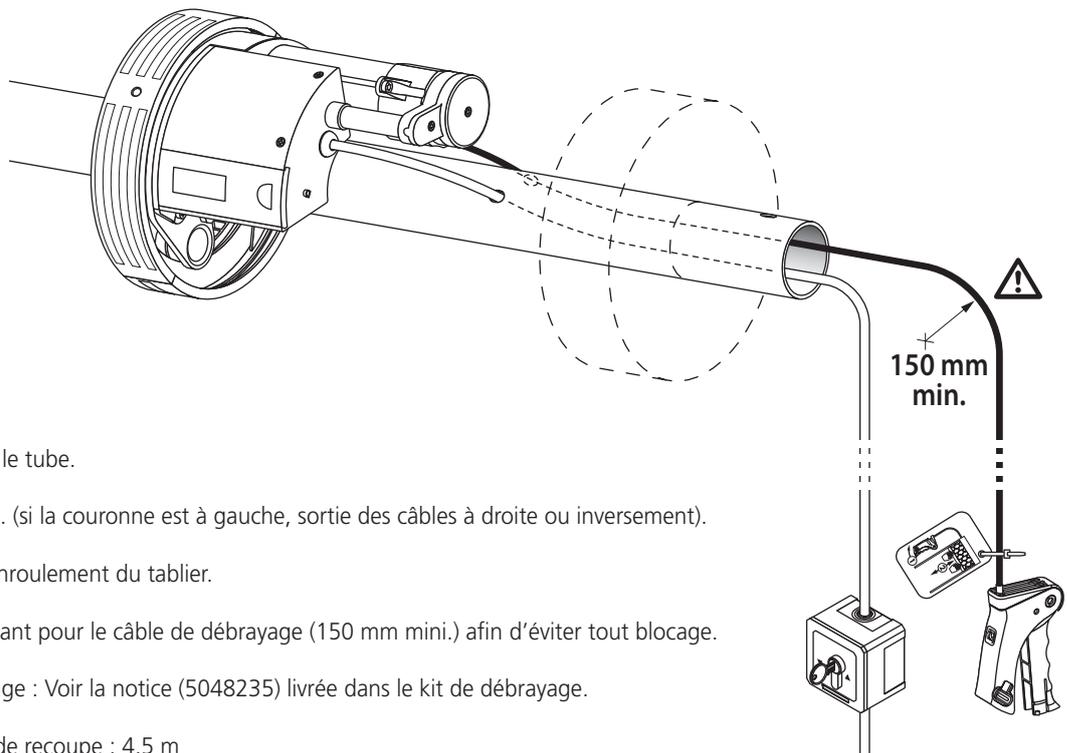
3.3 - Préparation du tube pour un moteur avec fixation par mors de serrage



3.4 - Installation d'un moteur avec mors de serrage (étapes 1 à 5)



4 Passage des câbles dans le tube (tous modèles)

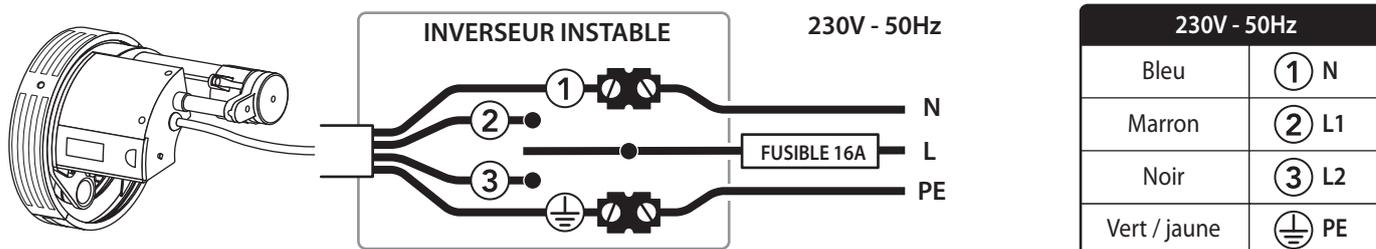


Préconisations d'installation :

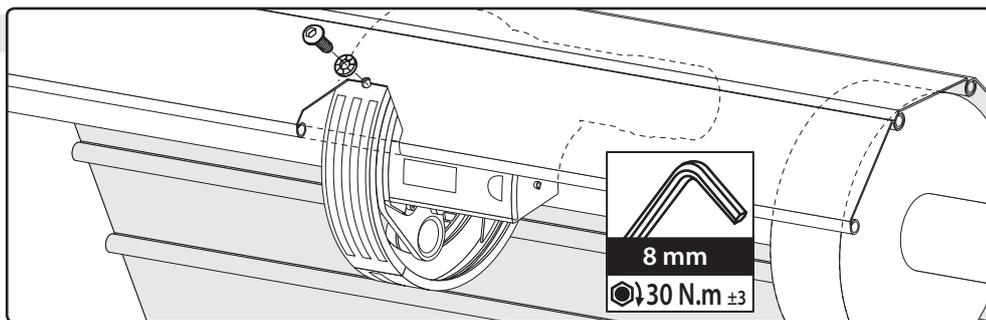
- Eliminer arêtes vives et bavures sur le tube.
- Sortie des câbles dans l'alignement. (si la couronne est à gauche, sortie des câbles à droite ou inversement).
- Les câbles ne doivent pas gêner l'enroulement du tablier.
- Prévoir un rayon de courbure suffisant pour le câble de débrayage (150 mm mini.) afin d'éviter tout blocage.
- Montage de la poignée de débrayage : Voir la notice (5048235) livrée dans le kit de débrayage.
- Longueur mini. de la gaine en cas de recoupe : 4,5 m

5 Schéma de raccordement (tous modèles)

- La ligne électrique doit être dotée d'une protection conforme à la législation en vigueur dans le pays d'utilisation.
- La ligne électrique doit être dotée d'un moyen de déconnexion **omnipolaire** de l'alimentation :
 - Soit par un câble d'alimentation muni d'une fiche de prise de courant.
 - Soit par un interrupteur assurant une distance de séparation des contacts d'au moins **3 mm sur chaque pôle** (cf. norme EN60335-1).
- **Effectuer les branchements hors tension.** Après câblage : mettre l'installation sous tension, contrôler le sens de rotation du moteur. Si le sens n'est pas celui désiré, couper l'alimentation et inverser les fils **marron** et **noir**.



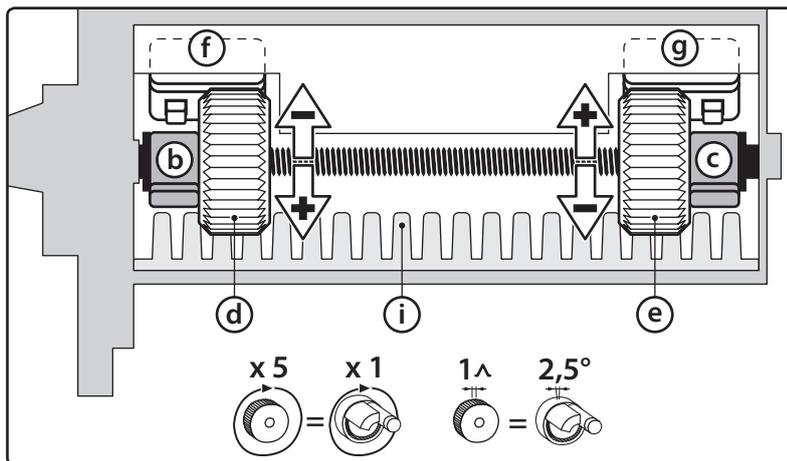
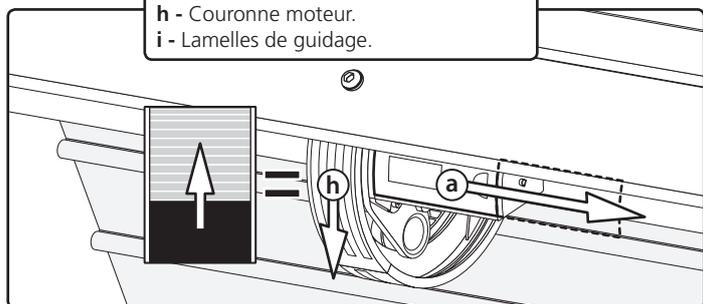
6 Fixation du tablier (tous modèles)



7 Réglage des fins de course (tous modèles)

7.1 - Identification des fins de course

- a - Capot coulissant des fins de courses
- b & c - Bagues mémoire amovibles.
- d & e - Molettes rotatives.
- f & g - Contacts électriques.
- h - Couronne moteur.
- i - Lamelles de guidage.



7.2 - Réglages

- Fin de course bas :

- 1 - Positionner électriquement le rideau sur la position basse souhaitée.
- 2 - Enlever la bague mémoire coté droit (**c**).
- 3 - Tourner la molette droite (**e**) dans le sens repéré **"-"** jusqu'à l'activation du contact électrique (**g**).

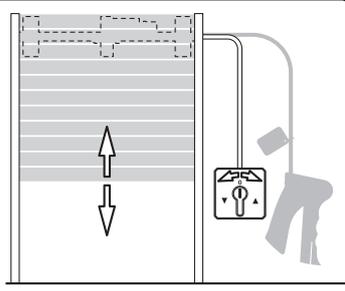
- Fin de course haut :

- 1 - Monter le rideau électriquement jusqu'à la position haute souhaitée (bruit des lamelles **i**).
- 2 - Redescendre électriquement le rideau en position basse.
- 3 - Enlever la bague mémoire coté gauche (**b**).
- 4 - Tourner la molette gauche (**d**) de **2 tours** dans le sens repéré **"-"** (astuce : faire un repère au crayon sur la molette).

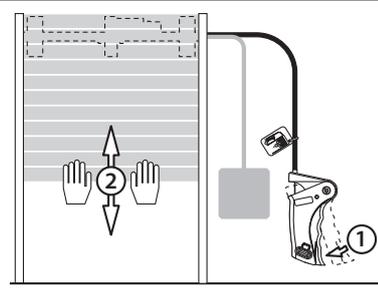
- Réaliser un cycle de vérification et affiner les réglages si nécessaire en tournant les molettes dans le sens **"+"** pour augmenter la course du rideau, dans le sens **"-"** pour diminuer la course du rideau.

8 Utilisation

- Electriquement via l'inverseur à clé.



- Manuellement via la poignée de débrayage fournie.



5063154A

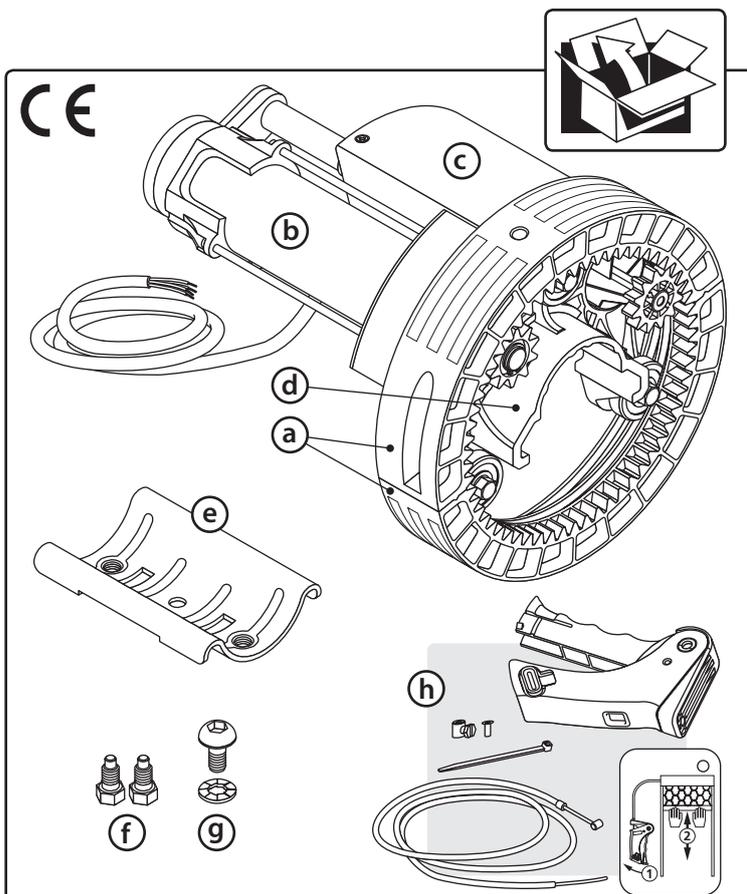
SOMFY SAS, 50 avenue du Nouveau Monde 74300 CLUSES - FRANCE - & (33) 4 50 96 70 00 - capital 20.000.000 € - RCS Bonneville 303.970.230

1 CENTREO motor range - Technical data



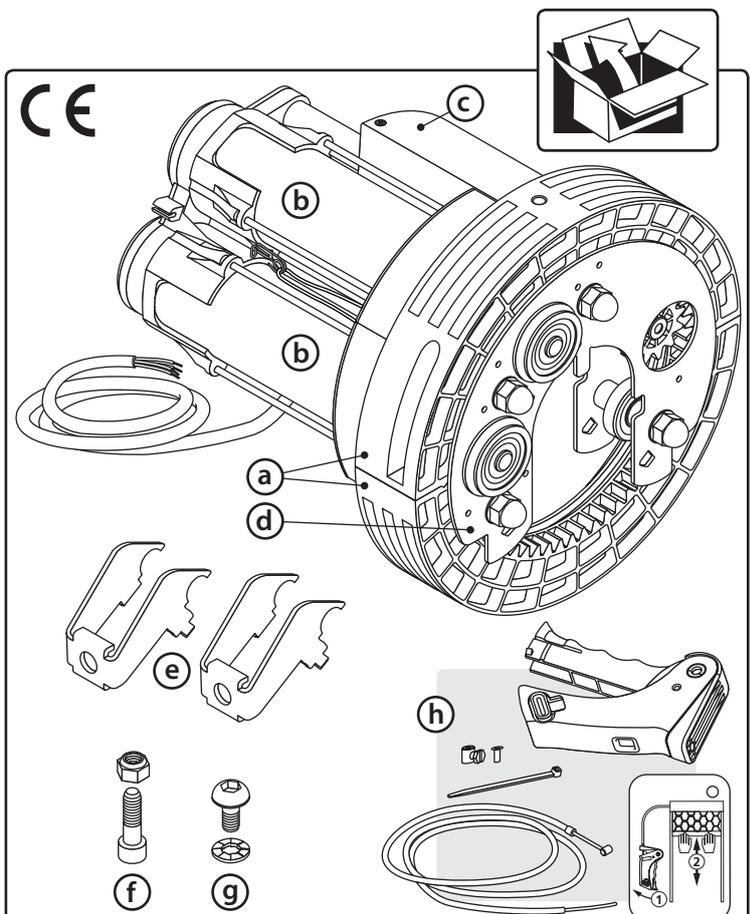
- Selection charts and limits of use mentioned in this document are given for information and may vary according to each installation characteristics (more particularly : type of slats, frictions, conditions of installation, variations in power supply voltage, torque variations due to each grilles and metal curtains kinematics and to its springs strength). That can not commit the salesman or manufacturer's responsibility at all.
- All technical data below are given to nominal torque of the motor and with à correct balance by springs.
- Use only the screw delivered with the motor for all steps described below.

Description	Torque (N.m)	Power supply	Crown Ø (mm)	Power (W)	Intensity (A)	Brake & Declutching	Shutter max. weight (kg) (balanced)		L max. (mm)		Weight (kg)	
							Ø200	Ø220	Ø240	Ø60		Ø76
CENTREO 1	75	230V - 50Hz	200 / 220	280	1.25	Included	160	150	342	342	6,5	
CENTREO 2	100	230V - 50Hz	200 / 220 / 240	340	1.5	Included	220	200	180	357	342	6,8
CENTREO 3	140	230V - 50Hz	220 / 240	450	2	Included	255	230	372	357	7	
CENTREO 4	200	230V - 50Hz	220 / 240	650	2.85	Included	350	330	342	342	10,5	



Motor with clamp fixing

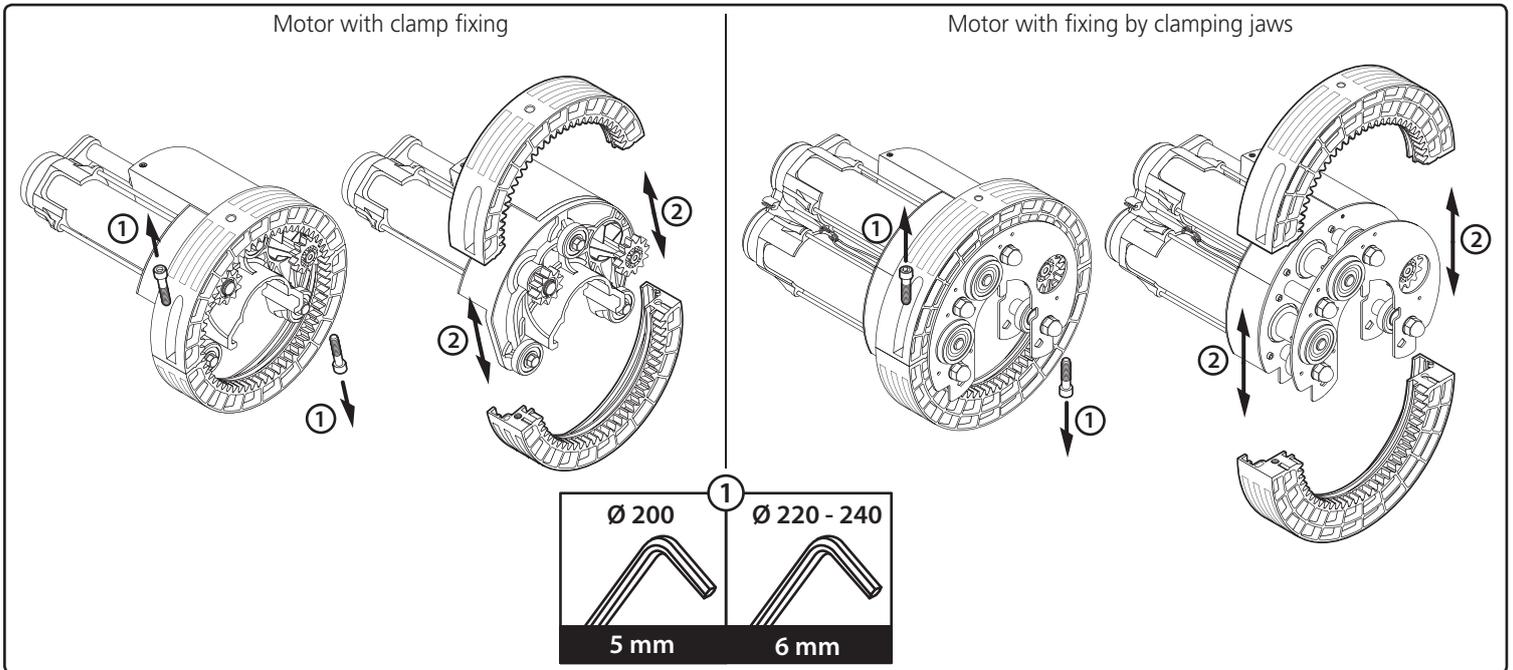
- a - Crown in 2 parts
- b - Motor
- c - End limits box
- d - Motor base
- e - Fixation clamp
- f - 2 full dog point screws HM10 x 20 ZnBl
- g - 1 CHC convex head screw M10 ZnBl + washer JZC10 ZnBl
- h - Declutching handle kit



Motor with fixing by clamping jaws

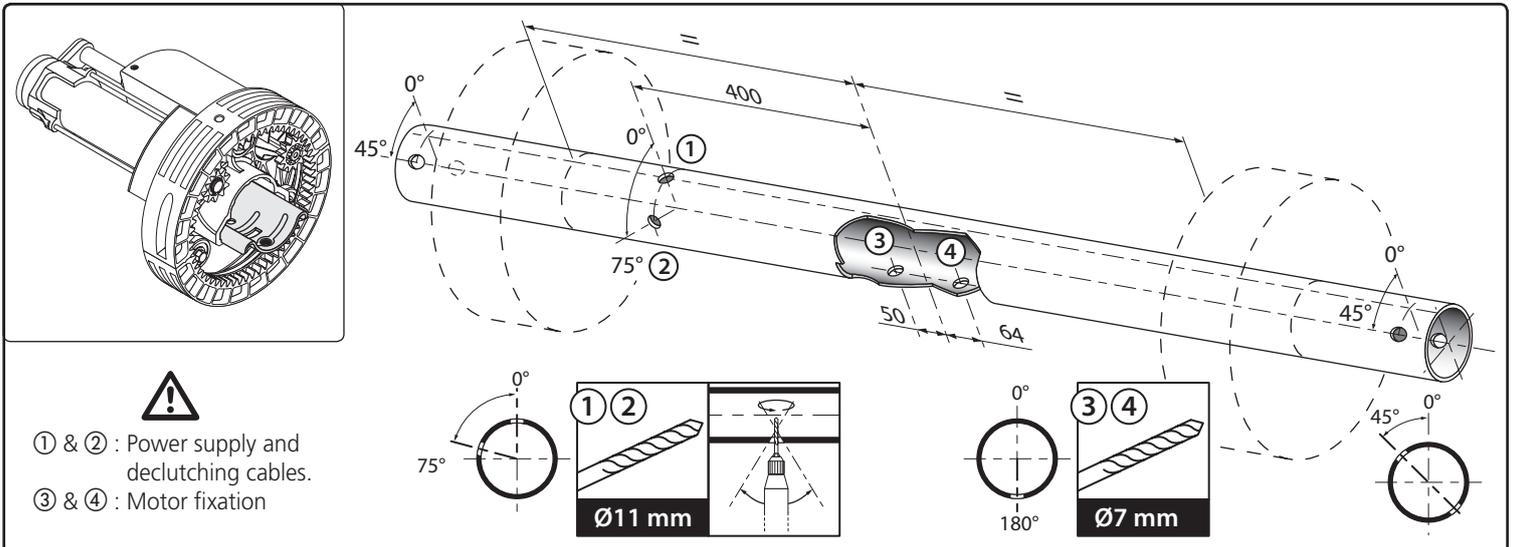
- a - Crown in 2 parts
- b - Motor
- c - End limits box
- d - Motor base
- e - Clamping jaws
- f - 1 CHC M10 x 25 screw + M10 nylstop nut
- g - 1 CHC convex head screw M10 ZnBl + washer JZC10 ZnBl
- h - Declutching handle kit

2 Crown dismantling

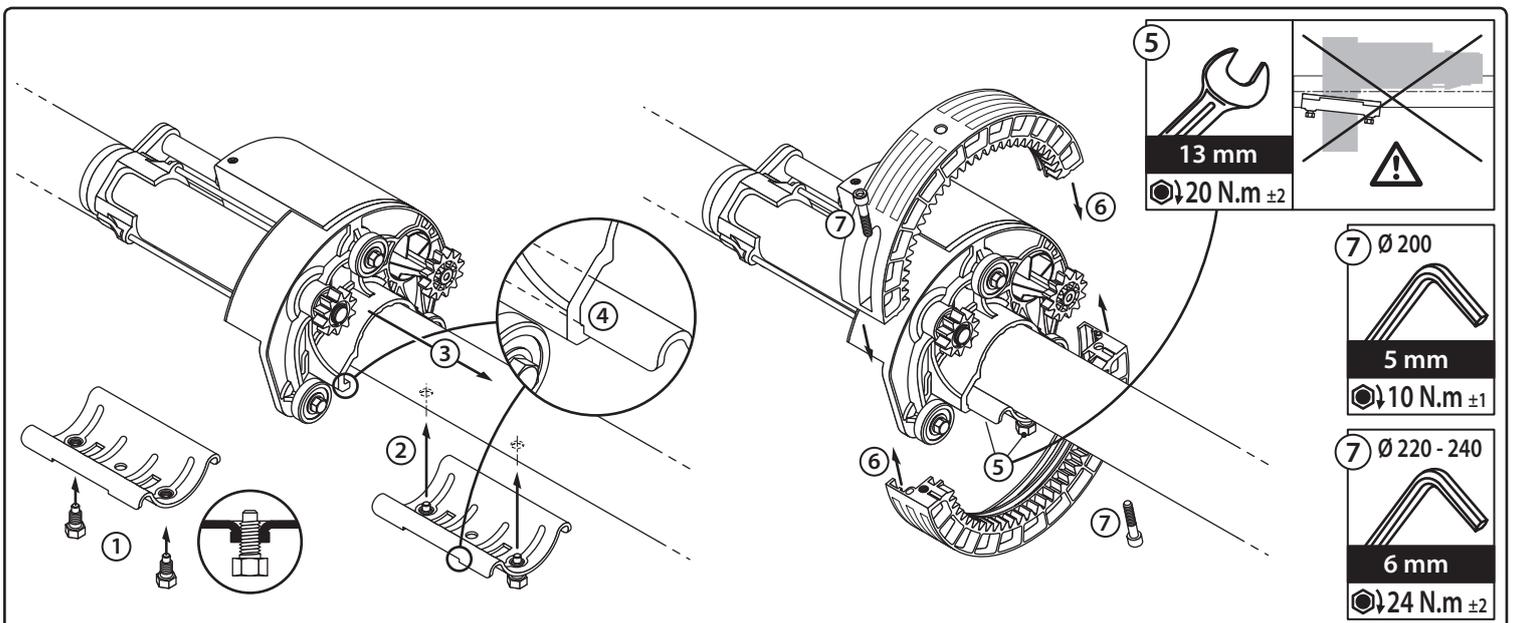


3 Installation

3.1 - Tube preparation for motors with clamp fixing

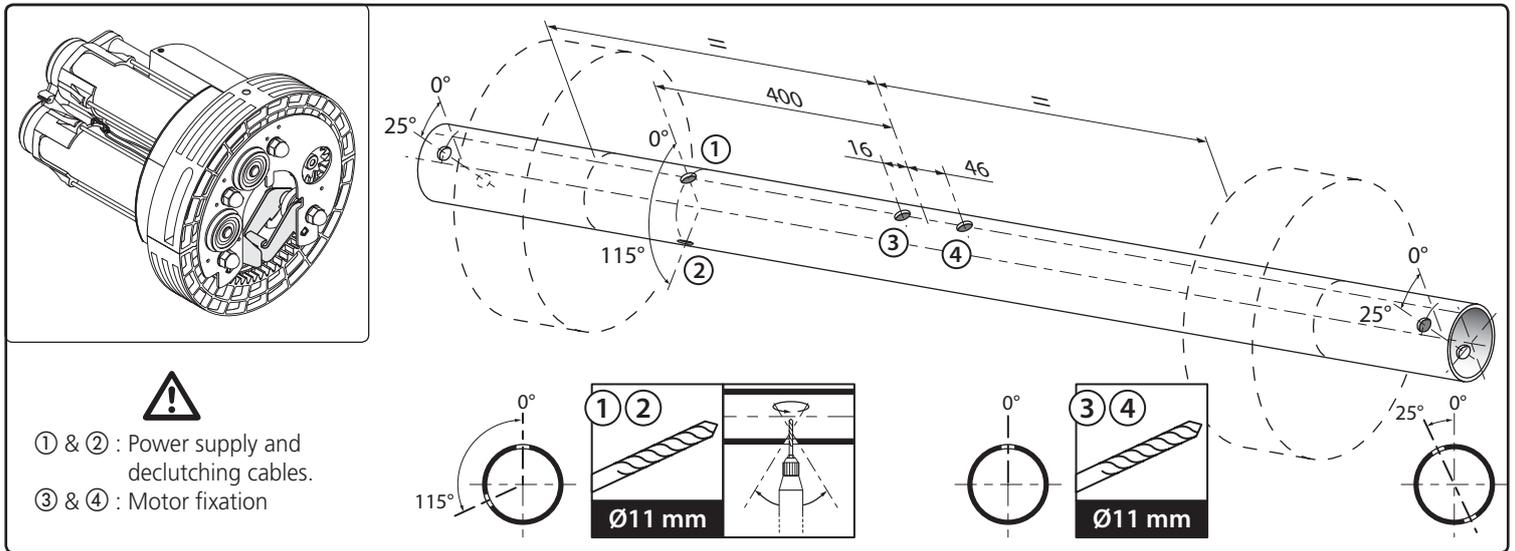


3.2 - Installation of motors with clamp fixing (steps 1 to 7)

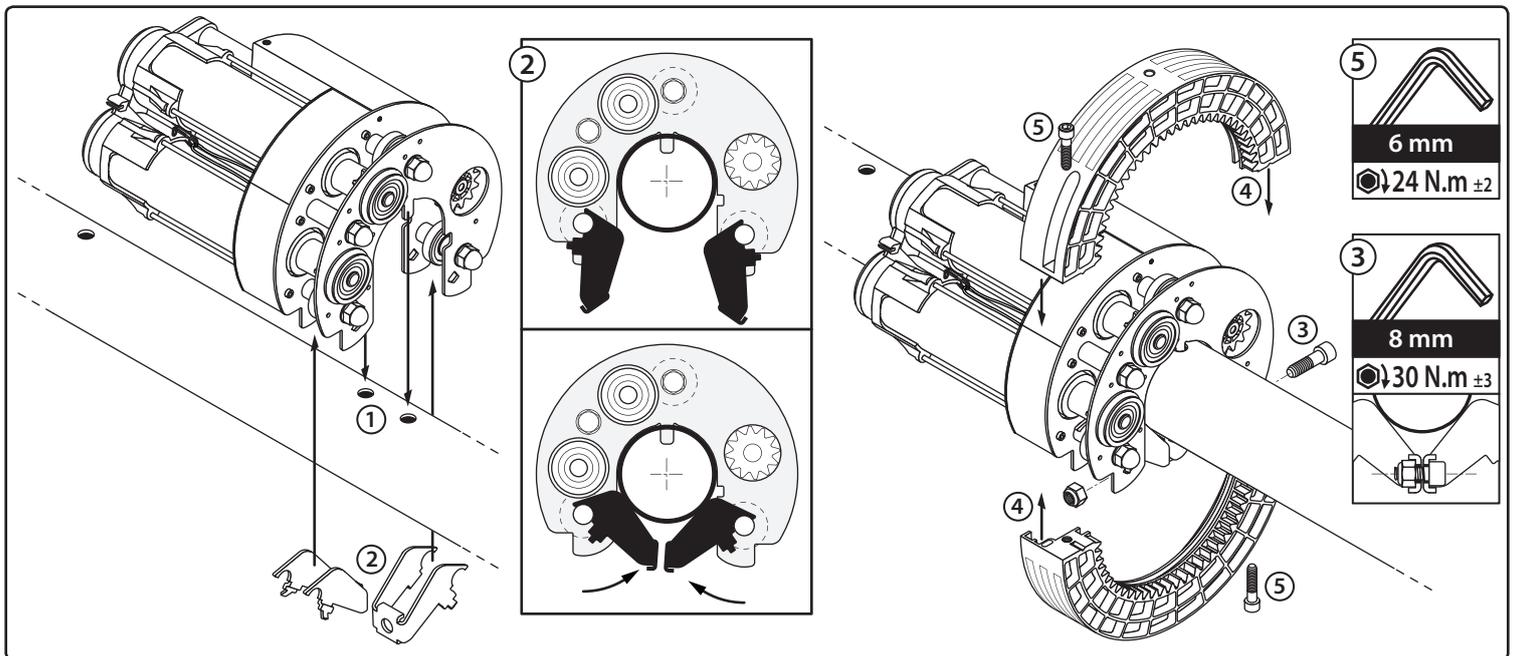


info Fitting of Ø48 - Ø42 - Ø34 mm tube adapters : See instructions sheet delivered with the adapter set package.

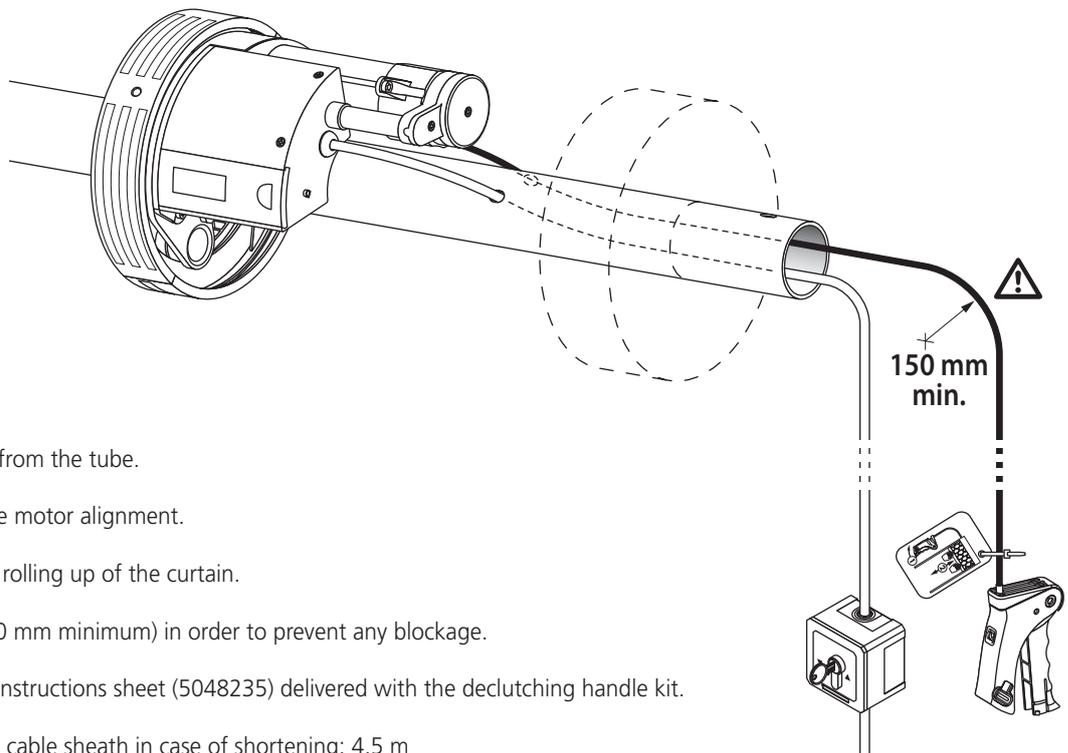
3.3 - Tube preparation for motors with clamping jaws fixing



3.4 - Installation of motors with clamping jaws fixing (steps 1 to 5)



4 Passage of cables (all Centreo range)



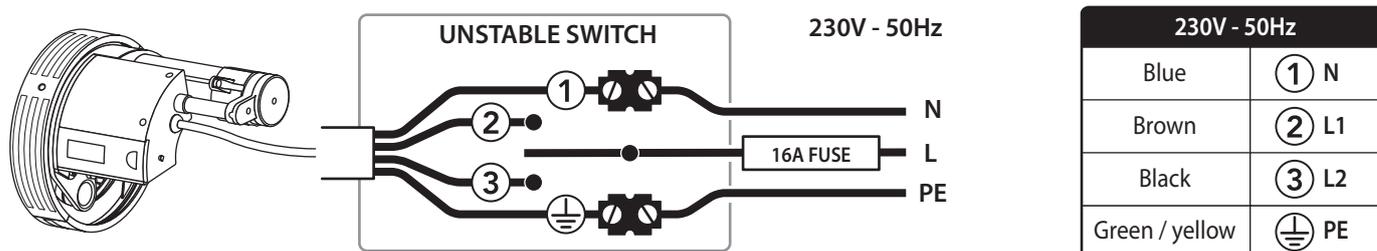
⚠️ Installation advice :

- Remove any burr and sharp edges from the tube.
- Exit the disengagement cable in the motor alignment.
- The cables should not obstruct the rolling up of the curtain.
- Allow sufficient curvature radii (150 mm minimum) in order to prevent any blockage.
- Declutching handle assembly: See instructions sheet (5048235) delivered with the declutching handle kit.
- Minimum length of the declutching cable sheath in case of shortening: 4,5 m

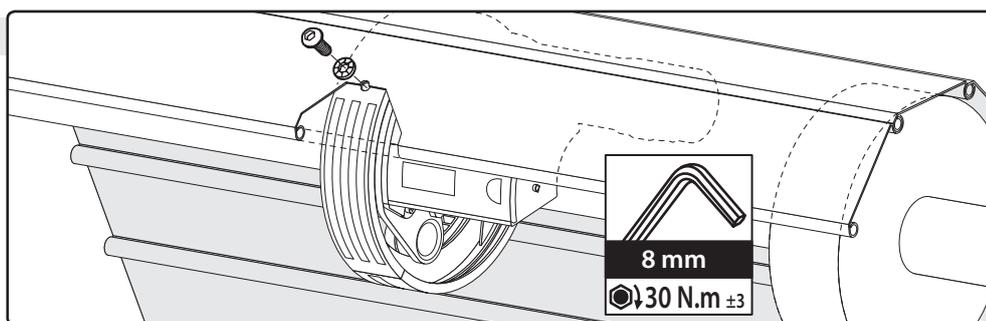
5 Connection diagram (all Centreo range)



- The main power line must have a safety protection in accordance with the rules of the country of use.
- The power supply circuit must be equipped with an omnipolar cutting device with an opening gap of **3 mm minimum**. (EN60335-1 standard).
- **Switch off the installation during connection.** After connection: switch your installation on, check the direction of the operator rotation. If the direction is not the desired one, disconnect power and invert the **brown** and **black** wires.



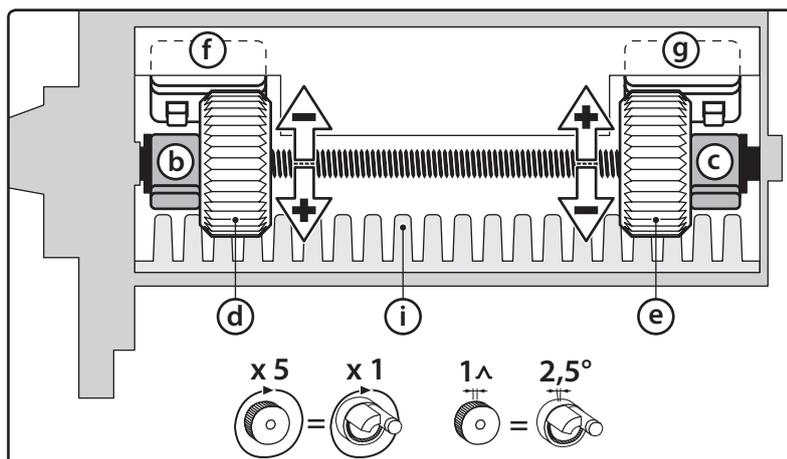
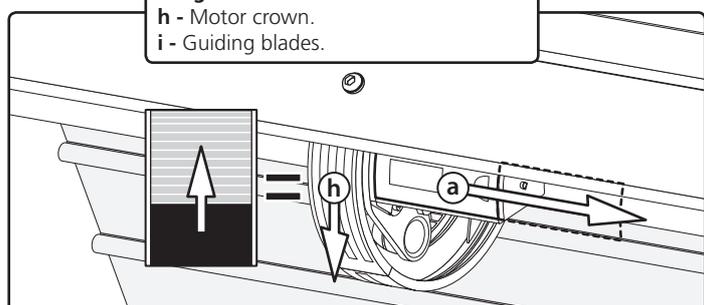
6 Attaching the shutter (all Centreo range)



7 End limits adjustment (all Centreo range)

7.1 - Identifying the end limits

- a - Sliding end limits box cover
- b & c - Removable memory rings.
- d & e - Rotary adjusting wheels.
- f & g - Electric switches.
- h - Motor crown.
- i - Guiding blades.



7.2 - Adjustment

- Down end limit:

- 1 - Put electrically the shutter to the DOWN wished position.
- 2 - Remove the memory ring of the right side (c).
- 3 - Turn the right adjusting ring (e) in the "-" direction until to activate the switch (g).

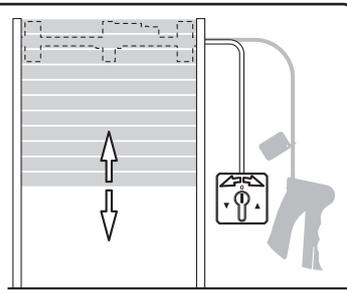
- Up end limit:

- 1 - Put electrically the shutter to the UP wished position. (noise of the blades i)
- 2 - Move the shutter down up to the floor.
- 3 - Remove the memory ring of the left side (b).
- 4 - Turn the left adjusting ring (d) **2 turns** in the "-" direction (tip: mark the wheel with a pencil).

- Move the shutter up and down to check the end limits positions. If necessary, turn the adjusting wheels in the "+" direction to increase shutter travel or in the "-" direction to decrease shutter travel.

8 Use

- Electrically with key switch.



- Manually thanks to the declutching system.

